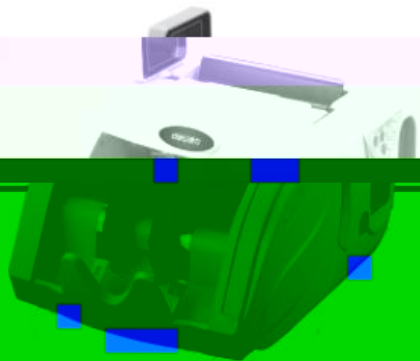


deli得力

人民币鉴别仪（点验钞机）

使用手册

USER'S MANUAL



BYD 3920 (B) (点扎一体机)

全面兼容 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

【C2】



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
机器外部构造	3
捆扎结构介绍	4
操作指南	4
└─ 正确的点钞操作方法	5
└─ 正确的捆扎操作方法	5
└─ 操作面板介绍	6
功能使用说明	7
常见故障分析及排除	9
└─ 故障排除方法	9
└─ 故障自诊断	9
└─ 简单的故障检查与排除	10
└─ 易损件、消耗件更换方法	12

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，谨防漏电，并且使用的电压值应在规定的范围以内。本机只能在0°C—40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成监测失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源：

5	备用保险丝	1	个	在电源插座内，一用一备
6	阻力橡皮	1	块	
7	螺丝刀	1	把	
8	升级转换接口、升级线	1	套	
9	扎钞纸	1	圈	在机器储钞箱中

环境温度：0℃-40℃

外形尺寸：316x272x179mm

占钞速度：1000张/分钟

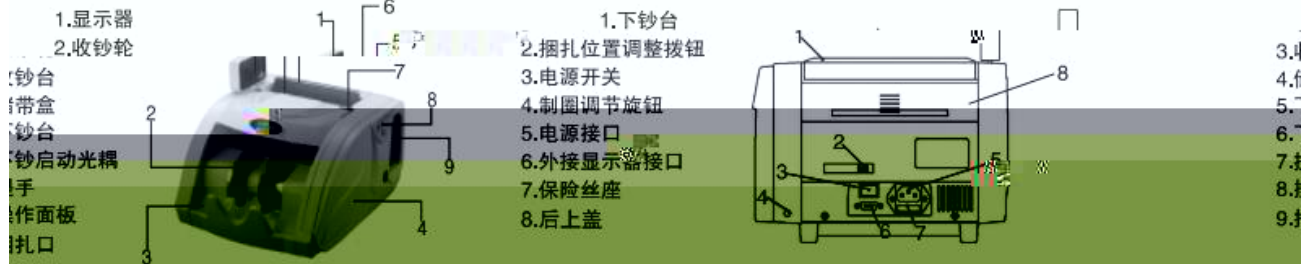
计数范围：1~9999张

预置数显示屏范围：1~999张

扎钞机出钞速度：1000张/分钟

扎钞机出钞厚度：10mm

机器外部构造



捆扎显示屏：四位LCD显示，可显示数1-999。每次捆扎完成，便显示当前已捆扎的扎数。按“清零”键，可将此显示清为0。

当前计数显示屏：五位LCD显示，可显示1-9999,显示当前点钞的张数或合计金额。

预置显示屏：四位LCD显示，可显示1-999。显示当前点钞的面值或上次点钞的张数。



捆扎机构介绍

1. 扎纱纸
2. 防脱片

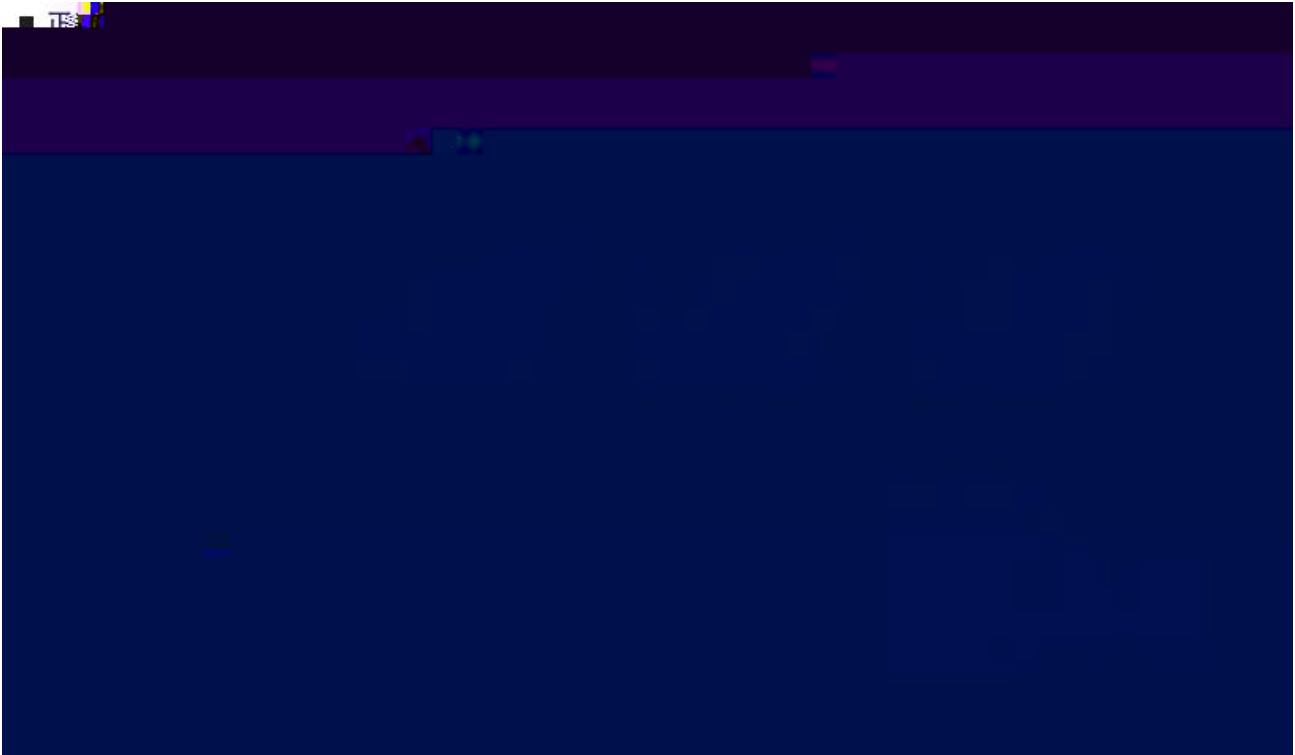


1. 到带动框
2. 到扎纱框



进入点验工作状态。如有其他故障号显示，见故障自诊代码与排除方法。

2. 避免堵纱机



■ 操作面板介绍

点钞部分功能键介绍:

功能: 按下此键,点钞功能会在智能,混检合计,计数之间循环转换。

模式: 按下此键,点钞模式会在预置,累加之间循环转换。在预置状态时,按“功能”键+10,按“启动”键+1。

启动: 按下此键,点钞机重新启动,且显示屏清零,扎数除外。

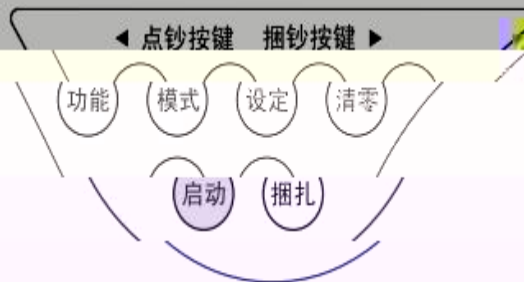
捆扎部分按键功能介绍:

设定: 此“设定”键为工程维修人员调试用。

清零: 按下此键,扎数清零。

捆扎: 按一下“捆扎”按钮临时捆扎功能开启,捆扎结束30秒后,捆扎功能自动关闭(临时捆扎时显示屏“扎数”字符闪烁)。

长按5秒长期捆扎功能开启,再次按下,捆扎功能关闭(长期捆扎时显示屏“扎数”字符常亮)
在临时捆扎或长期捆扎状态下,按“捆扎”键。
可关闭捆扎功能(捆扎功能关闭时,显示屏扎数即后方显示-OFF)。



功能使用说明

功能使用说明

能、混检合计、计数功能，显示屏显示相应字样。
元以上及第五套10元、5元的人民币。清分出不同面值的夹张币，具有极强
显示屏实时显示所点检票币的合计总金额，并具鉴别功能。
和不同面值的纸币，特别适合于清点低面值纸币和票据。

■ 功能

根据需求，按“功能”键，选择智能
智能：可混合清点第四、第五套20元
的鉴别能力。

混检合计：在混检人民币时，显示屏
计数：可混合清点不同版本和

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状

状态”、“累加状态”。显示屏上相应显示

上次的累加数值在显示屏上显示。取消累加方式：按“模式”键，“累加”字消失。

■ 启动

在电机停止运转及不报警的任何状况下可
按“启动”键退出报警状态。

语音报警

开机出现欢迎语，点钞机报警时，语音提示伪钞结果；按住“启动”键开机，开启或关闭语音功能。

USB在线升级功能

请登录www.deli-stationery.com,点击右上角“客户服务”，点击“售后服务”再点击“技术信息”输入ID:delikh

密码：000000 下载对应机型的升级程序，按说明及需要操作升级。

■ 吸尘盒使用

将上面的翻盖翻开，推出翻盖处的吸尘盒，可清理内部积尘。

■ 报警提示(点钞)

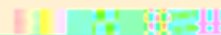
在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞台下面第一张就是假币或疑币，同时语音提示

代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E5※	磁性油墨异常
E2※	纸质异常	E6※	安全线异常
E3※	胶带异常	E7※	红外异常
E4※	半张或残币	E8※	幅面异常或连张

■ 报警提示(扎钞)

序号	显示代码	意义	序号	显示代码	意义
1	E-1	纸带编码器异常	6	E-6	启动光耦异常
2	E-2	堵带异常	7	E-7	无纸带
3	E-3	行程光耦异常	8	E-8	主电机码盘异常
4	E-4	捆扎纸币过多	9	E-9	堵转
5	E-5	温度传感器异常			

常见故障分析及排除



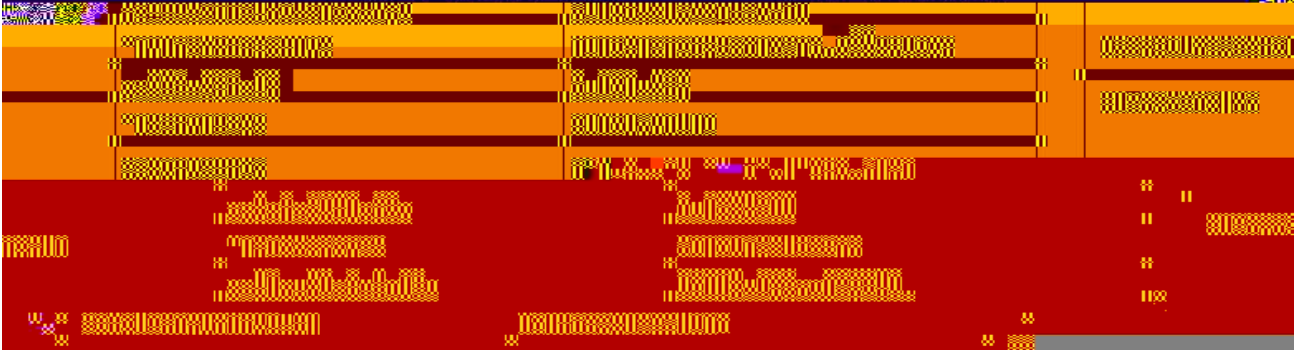
■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点。

故障现象	故障原因	解决方法
显示屏不亮，机器不能运转	1.电源插头接触不良	插好插头
	2.保险丝熔断	更换保险丝
	3.电源电缆损坏	更换电源电缆
显示屏亮，电机不转	1.启动电容击穿	更换启动电容
	2.电动机损坏	更换电机
显示屏亮，电机转，接钞轮不转	1.传动带断裂或脱落	更换并装好传动带
	2.送钞传感器积灰太多或损坏	检查并清洁传感器
不能计数	1.光电二极管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰
	2.光电二极管损坏	更换光电二极管
计数不准	1.捻钞轮和阻力橡皮之间的摩擦力不够	旋转进钞台调节螺丝，增加摩擦力
	2.捻钞轮橡皮磨损过多	更换捻钞轮橡皮
	3.阻力橡皮磨损过多	更换阻力橡皮
	4.计数管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰

11

磁性检测真钞报警	1. 钞票上有白磁点胶带	删除有白磁点胶带的纸币
	2. 磁钞方法不对	避开平磁的磁钞



压抓压住纸币后停止工作	1. 机器受电网干扰	关闭电源重新开机
压抓不动作	1. 压烫电机坏	更换压烫电机
	2. 压烫电机电路坏	更换驱动板
压抓连续动作	1. 压烫光耦坏	更换压烫光耦
纸带收不紧	1. 走带电机无拉力	调整走带电机或走带轮间的间隙
	2. 压带轮弹性不够	调整压带轮弹簧
	3. 短压板没有压紧	调整短压板位置和烫枕间距离
纸带收的过紧	1. 走带拉力太大	调整走带轮间的间隙
	2. 走带电机失灵	检查走带电机
扎带烫接不平整	1. 纸带制圈不良	调整走带电机

于腋下已拆去需拆的凸形胶圈并止于腋下后特烫纸带每度即可。

3. 扎钞纸带的安装

当储带机构中的扎钞纸带使用完毕时，应立即更换纸圈。首先打开储带盒的盖子，按退纸按钮（红色）退出剩余纸带，将已经使用完毕的纸圈本从储带框内取下来，将纸带按捆扎结构图装入，取出纸带头，有胶一面朝下插进送纸口，先按退纸按钮（红色），再按进纸按钮（绿色）即可自动完成制纸圈。为保证捆扎效果，请使用得力品牌专用捆扎纸。

※ 本系列产品如有更改，恕不另行通知。

记录

产品保修卡

此联沿边

的用户，如属产品因质量问题
公司根据故障情况提供免费的
详细填写下列表格，并经过

感谢您购买本公司产品，为确保护用户利益，特提供发票和保修卡与当地的经销商。

保修须知：
1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下发生故障，由本公司负责免费维修。此卡须作为维修的凭证，此卡须妥善保管不当而造成损坏的，本公司不承担免费维修的责任。

2. 此保修卡与说明书同时有效。
3. 属下列情况之一者，不实行免费保修服务，需要用户承担修理费用：
(1). 超过保修期使用说明书的要求使用、维护或改装造成的机器故障或损伤；
(2). 未造成产品实质性损坏的随机配件。
(3). 因不可抗力造成的随机配件。
(4). 易损件及商品一同发放，一机一卡，为保护用户利益，请妥善保管。

送货日期：_____年__月__日

公司提供的免费保修服务之

出厂编号 _____ 生产日期 _____

全国联保，免费维修

客服电话：800-8574-008

商品名称	_____
商品型号	_____
单位名称	_____
地址	_____
销售商名称	_____
地址	_____
销售日期	_____

联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

故障	_____
维修结果	_____
客户签字	_____
日期	_____

出厂编号	_____
生产日期	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

商品名称	_____
商品型号	_____
单位名称	_____
地址	_____
销售商名称	_____
地址	_____
销售日期	_____

出厂编号	_____
生产日期	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

故障	_____
维修结果	_____
客户签字	_____
日期	_____

出厂编号	_____
生产日期	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

沿边剪下，由经销商保管

