



感谢你选购我们公司产品

www.3clic.com

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，慎防漏电，并且使

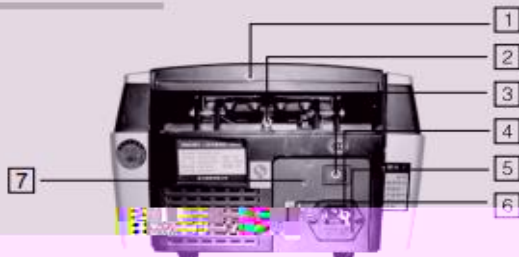
2. 本机适用在0°C-40°C的温度中工作。

技术指标

- 整机重量：6.7kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50/60Hz
- 电流：0.5A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：320x255x170mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度80~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座
- 7





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

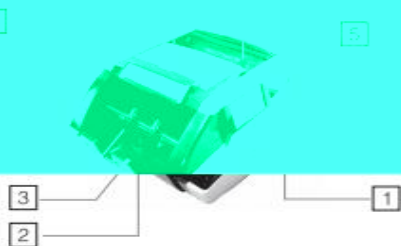
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，清除钞票上的铁屑和油污杂物，再将钞票捻匀，并成外紧内松的扇形，再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 触摸显示屏
- 2 持钞板
- 3 接钞轮
- 4 翻盖
- 5 喂钞台



触摸显示屏



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“**功能**”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

功能使用说明

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。触摸屏上相应显示，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，触摸屏上显示相应“预置”字样，在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时自动停止，从接钞台取走纸币可直接进行下次进钞点数。取消预置方式，按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按1次“模式”键，触摸屏上显示相应“累加”字样，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在大数码管上显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字消失。

■ 复位

在中机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值，且启动中机。

■ 取尘盒使用

将上盖与机身拆卸，并取出盖板内的尘盒，可清理内部积尘。

■ 省电模式

机器空载待机约15分钟后，视器进入省电模式，每5秒钟显示状态，5秒钟后则显示无任何纸币都可显示省电模式，进入手工待机状态。

■ USB在线升级功能

请登入官方网站www.cclhk.com，点击右上方“客户升级”选择“在线升级”  技术信息”
输入ID: cclhk 密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明及需要操作升级

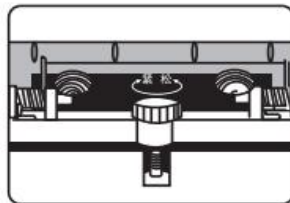


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			



见按正确的放钞示意图(第三页)

准确

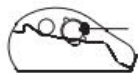
1.进钞台位置是否已调试好?

2.计数传感器是否积尘?

3.阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?

4.放钞是否正确?

识别不准



调整

更换即可

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当给钞轮磨损时，会造成进钞不顺和计数不准，需更换给钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下带光盒，换上新的紫外灯管。

此联沿边

保修卡

凡购买本公司产品由
或特约维修站联系。
发生故障时，由本公司
根据故障情况提供免费
维修服务。请详细填写下列表格，并经经

务的凭证，此卡须详

收费维修：
保管不当而造成损

：请您充分享有本

公司提供的免费保修服务之

购货日期：_____年__月__日

出厂编号	_____
生产日期	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

客户签字	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

出厂编号	_____
生产日期	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系人	_____
联系电话	_____
联系号码	_____
发票号	_____
维修人签字	_____
日期	_____

客户签字	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

线剪下，由经销商保管

※

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077