

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机) U 使用手册 USER'S MANUAL



- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

二、字体设计

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养 - - - - -	1
仪器拆封 - - - - -	1
技术指标 - - - - -	2
后部结构介绍 - - - - -	2
操作指南 - - - - -	3
└ 正确的点钞操作方法 - - - - -	3
机器外部构造 - - - - -	4
功能使用说明 - - - - -	4
常见故障分析及排除 - - - - -	6
└ 进钞台调整方法 - - - - -	6
└ 故障自诊断 - - - - -	7
└ 简单的故障检查与排除 - - - - -	8
└ 易损件更换方法 - - - - -	9
产品保修卡 - - - - -	10

安全注意事项与保养

1. 本机连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0°C~40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘。清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用时，请将电源线拔掉。

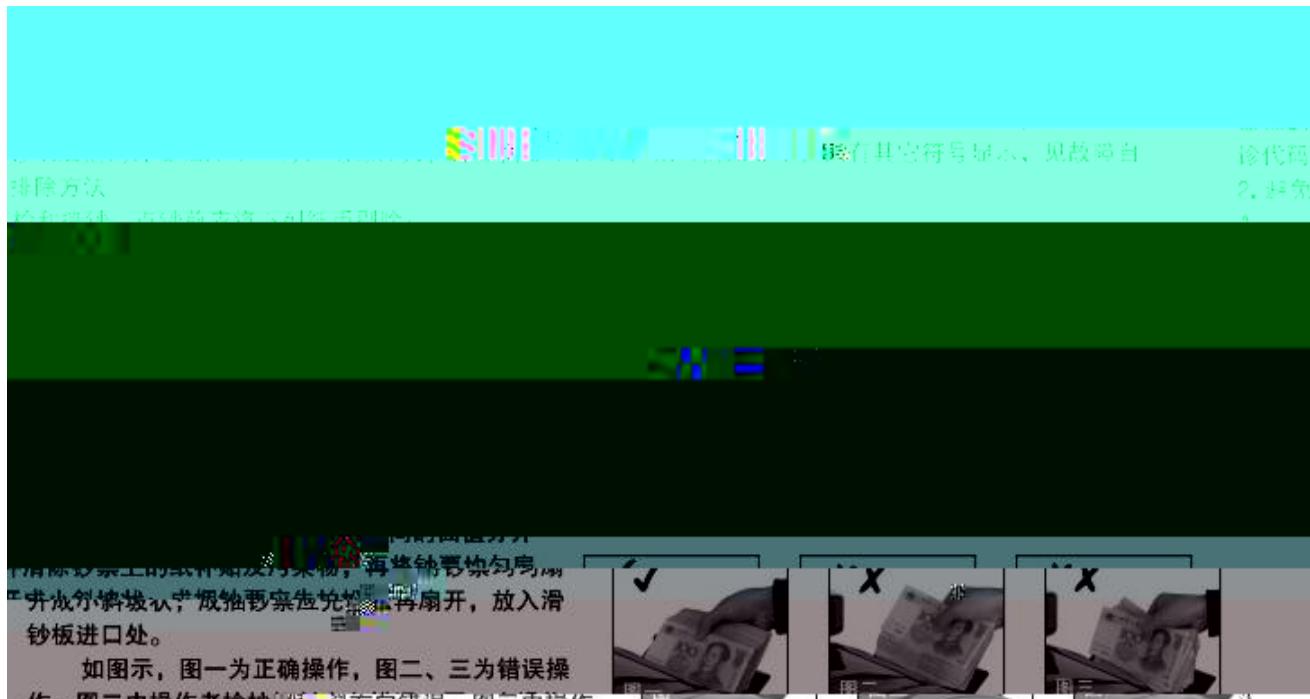
技术指标

- 整机重量: 4.7kg
- 电源: AC220V(1±10%) 50Hz
- 电流: 0.4A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 305x236x200mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 25mm
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

后部结构

1 滑钞板

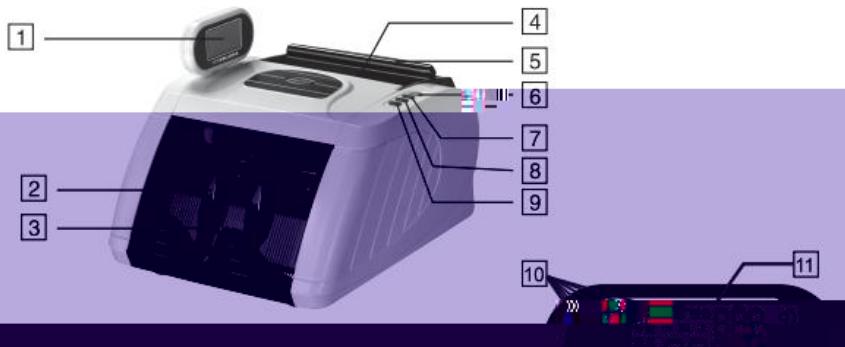
2 接钞口



如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



纸币，其清点数与上次的^{累加}值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清 零

在由机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值。报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

请登入官方网站www.hsgch.com,点击右上角“客户服务”选择“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh

密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。

功能使用说明

■ 报警提示

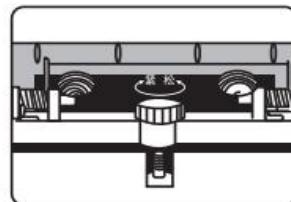
在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是假币或疑币，报警灯亮，同时发出三声报警信号。

代码	内 容	代码	内 容	代码	内 容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸张悬停	E5※	磁性油墨悬停	E8※	幅面异常
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



喂钞台调节螺丝 ▶

常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

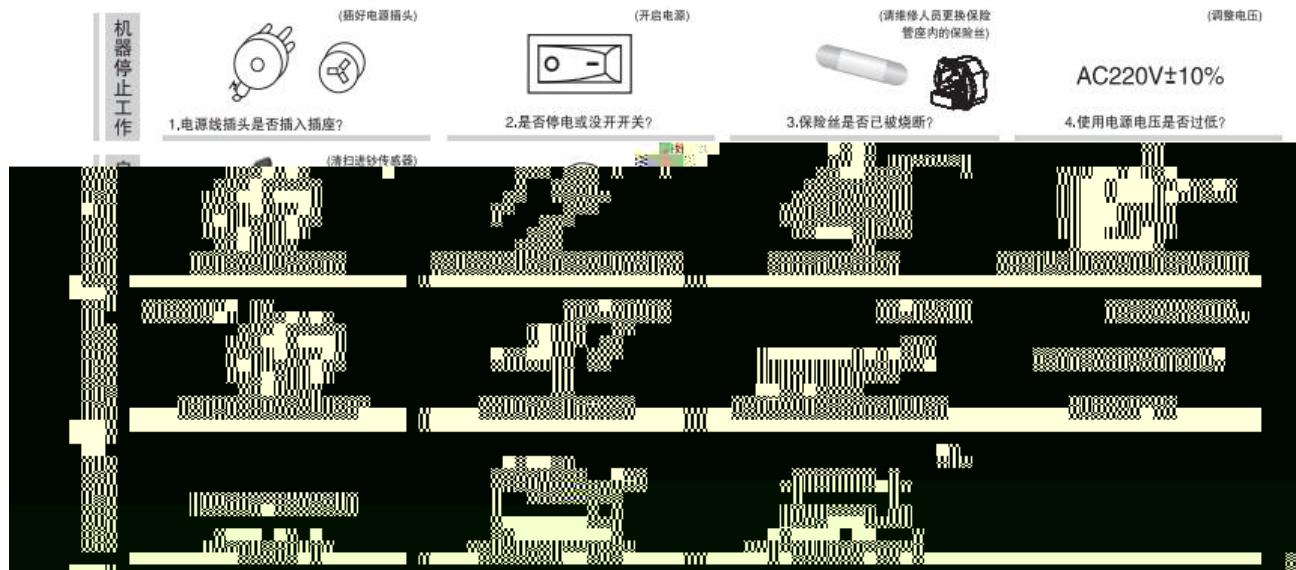
机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常，在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检测槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障				

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：



常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺畅和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下盖半盒，换上新的紫外灯管。

保修卡

此联沿虚

用户，如果产品因质量问

凡购买本公司产品由

或特约维修站联系。

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本公

仔细填写下列表格，并经经
务的凭证，此卡须让

收据维修：

不的：

保管不当而造成损

证您将享受本公司

提供的免费保修服务之

年 月 日

发货日期：

出厂编号	生产日期	联系人
		联系电话
		联系方式、
		联系电话
		联系编码
		发票
		维修人签字
		日期
客户签字		

出厂编号	生产日期	联系人
		联系电话
		联系方式、
		联系电话
		联系编码
		发票
		维修人签字
		日期
客户签字		

剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16909-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077