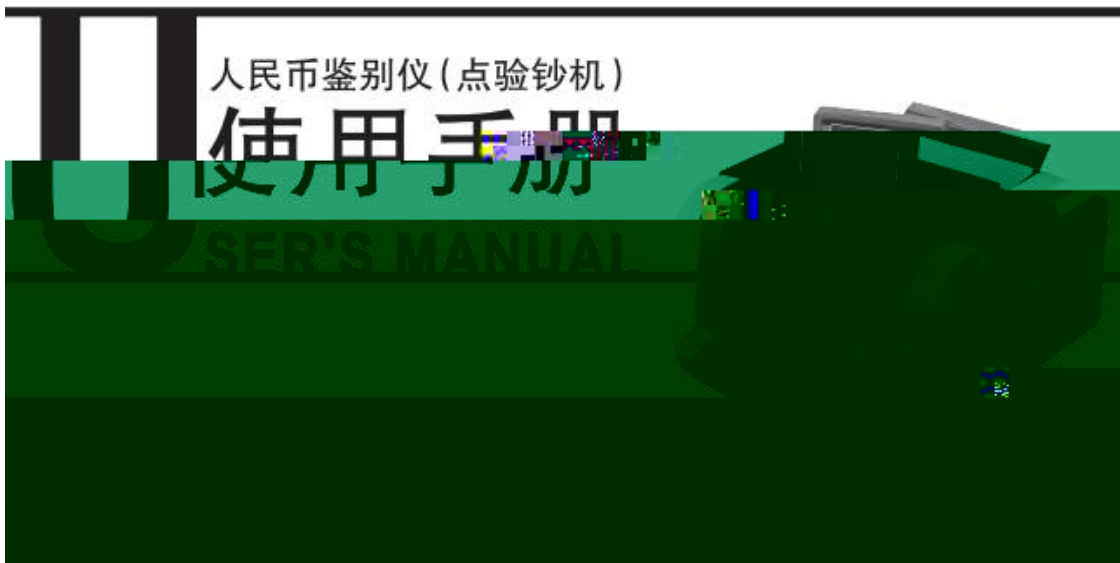


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL





此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用于0°C-40°C的温度中工作。如在0°C以下工作时，应特别注意。

- A. 液体洒到机器上时
- B. 机器严重摔坏时
- C. 机器性能有异常变化时
- D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器开封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系。

说明书一本(内附保修卡)



外接显示器一个



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 整机重量：5.9kg
- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 电源：AC220V(1 \pm 10)% 50Hz
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度50~110mm
- 电流：0.4A
- 票额识别：0.05





下列纸币，点钞时纸钞不入钞架中剔除：

- A、有折痕、有油污、有霉斑、有严重褶皱、有严重变色的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、有严重折痕、有严重油污、有严重霉斑、有严重褶皱、有严重变色的纸币
- D、破损，裂口的纸币

点钞

点钞张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放入滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分类，将钞票上的纸纤维及油污等物擦净，再将钞票均匀地捻成小斜度状；成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票时斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

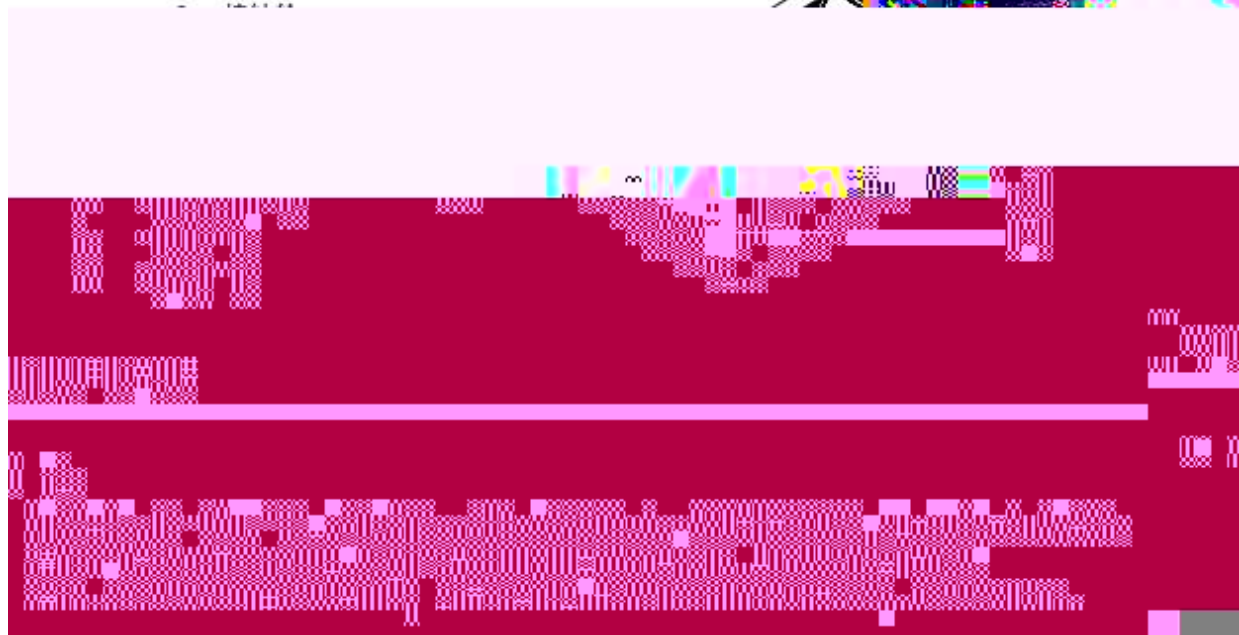


图
A、折
C、污
3.快速
当只需
平放
数字
■ 正确

机器外部构造

1 显示窗

2 读盘窗



功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置”状态或“累加”状态。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零”

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏下方显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

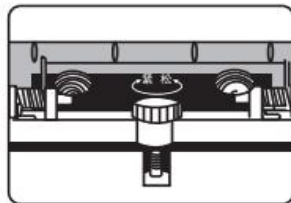
代码	故障名称	代码	故障名称	代码	故障名称
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常



常见故障分析及排除

简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

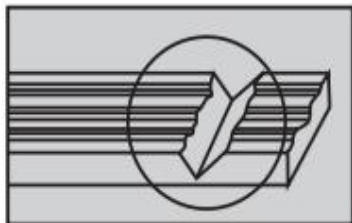
<p>(检查插头)</p>  <p>1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	<p>(请检修人员更换电源 或按下故障排除)</p>  <p>3. 保险丝是否已被熔断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
<p>(清扫进纱传感器)</p>  <p>1. 进纱传感器是否积尘?</p>	<p>(接好线路)</p>  <p>2. 进纱传感器与主电路连接处是否中断?</p>	<p>(更换传感器)</p>  <p>3. 主传动带是否断裂?</p>	<p>调整螺母</p>  <p>4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺母)</p>
<p>调整进纱台位置</p>  <p>1. 进纱台位置是否已调整好?</p>	<p>(请扫去、右针数管)</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换传感器)</p>  <p>3. 载力皮、计数轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的进纱方法操作)</p> <p>见正确的进纱示意图(第三页)</p> <p>4. 进纱是否正确?</p>
<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确?</p>	<p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光标是否失效?</p>	<p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间距是否不对?</p>	<p>更换即可</p>  <p>4. 荧光管是否老化?</p>

常见故障分析及排除

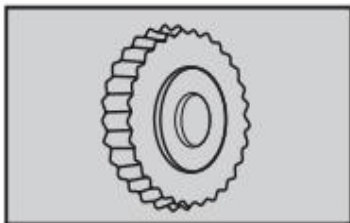
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管，首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光灯管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



荧光灯 ▶



保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费劳务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您能充分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期： 年 月 日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077