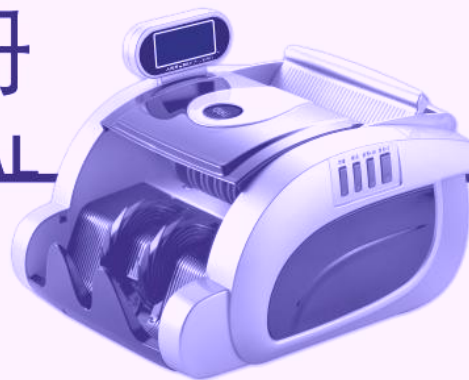


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)  
**U** 使用手册  
SER'S MANUAL



JBYD 3909 (C)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

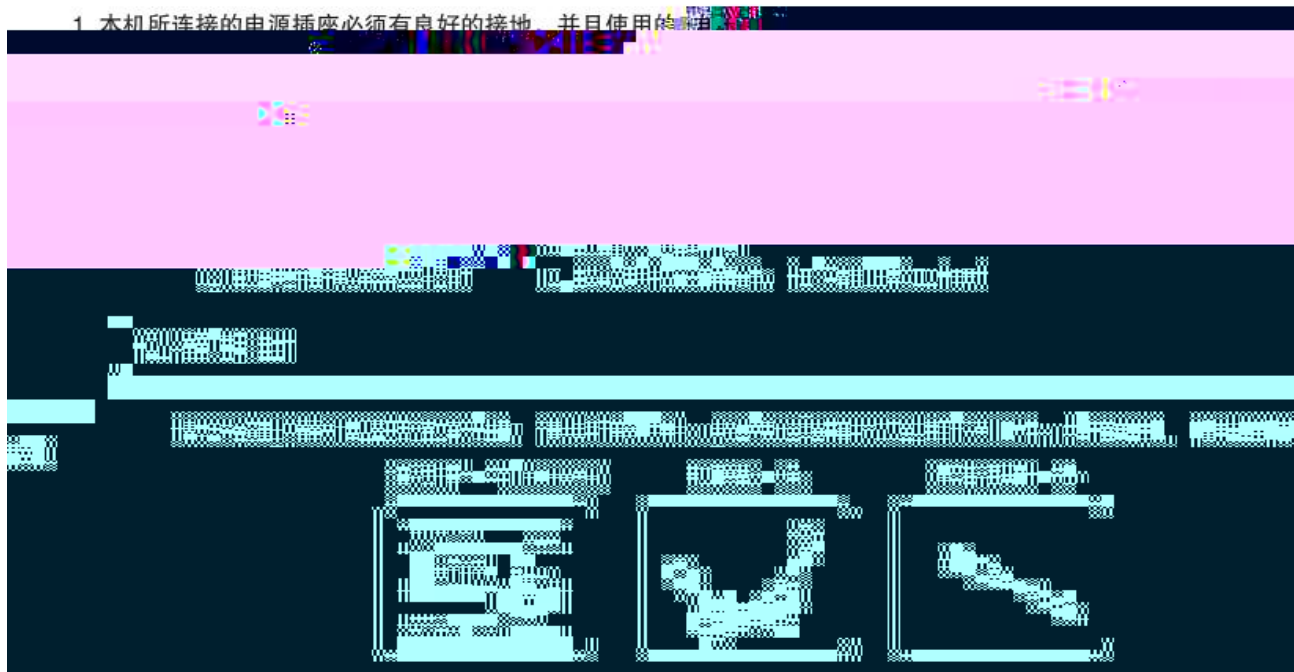
左端<sup>※</sup>

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电源



## 技术指标

- 整机重量: 4.3kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 305x245x200mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1-999张
- 预置数显示屏范围: 1-100张

## 后部结构图

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放  
在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的  
数字  
就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

## 点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并清  
除钞票上的纸黏贴及油污等物，再将钞票均匀地  
捻成小斜度状；成捆钞票应先拍松再扇开，放入滑  
钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操  
作。图二中操作者捻钞票斜方向错误，图三中操作  
者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

当投入纸币时，显示窗实时显示所点检纸币的面额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版 (内)：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100元纸币若干张不持币不用“清点”

5元纸币。点按1次“模式”键即可退出。

台上的

**累加方式：**点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钱纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏上累加。



E2※	取纸异常	E5※	磁阻异常	E8※	磁阻异常
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	幅面异常或连张

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断


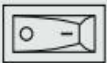










机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障				

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

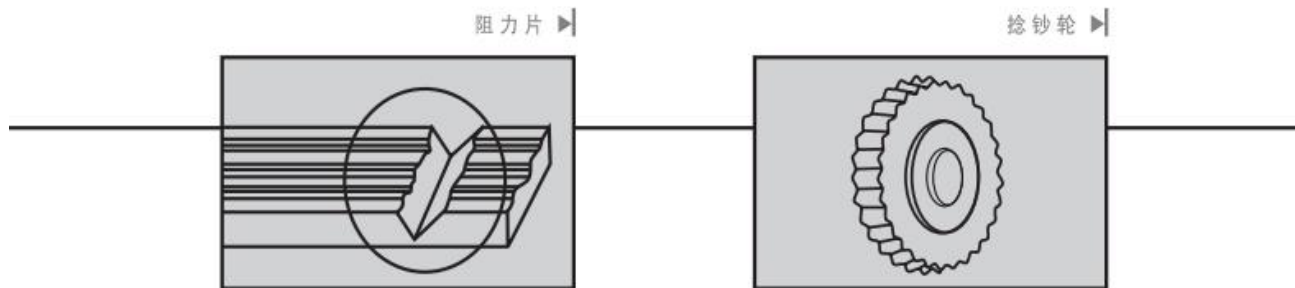
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源线插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p>	
	1. 电源线插头是否插入插座?	2. 是否停电或没开开关?	3. 保险丝是否已被烧断?	4. 使用电源电压是否过低?	
	启停方式失灵	 <p>(清扫送纱传感器)</p>	 <p>(接好连线)</p>	 <p>(更换传送带)</p>	 <p>调节螺杆</p>
		1. 送纱传感器是否积尘?	2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?	3. 主传送带是否断裂?	4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)
计数不够准确		 <p>调整送纱台位置</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>发射接收</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p>	<p>(按正确的放纱方法操作)</p> <p>见按正确的放纱示意图(第三页)</p>
		1. 送纱台位置是否已调试好?	2. 计数管是否积尘?	3. 阻力皮、捻纱轮是否严重磨损?	4. 放纱是否正确?
	识伪不准	<p>重新选择您需要的功能键</p>	 <p>更换</p>	 <p>调整</p>	
		1. 功能是否选择正确?	2. 宽度槽形光耦是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?	

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



此联沿边

# 保修卡

的用户，如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由  
或特约维修站联系。

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本公司  
详细填写下列表格，并经经

务的凭证，此卡须详

收费维修：

不的：

保管不当而造成损坏

公司提供的免费保修服务之

请您能充分享有本公

年 月 日

到货日期：\_\_\_\_\_

出厂编号

生产日期

系人

联系电话

联系人

联系电话

联系电话

联系号码

发票

维修人签字

日期

客户签字

出厂编号

生产日期

人

联系电话

联系电话

联系电话

联系号码

发票号

维修人签字

日期

客户签字

线剪下，由经销商保管

※

行业标准 GB 16099-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本：1.0

日期：2011年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077