

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)
使用手册

USER'S MANUAL



JRY

全面

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

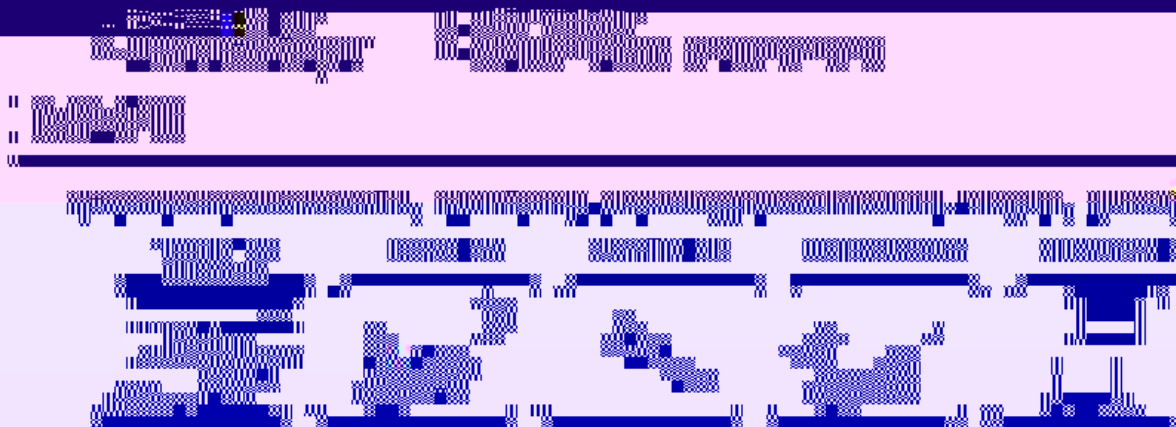
安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

！拔掉电源插座。

5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。

6. 当发生下列情况时，应切断电源。



技术指标

- 整机重量：4.6kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
 - 电流：0.3A
 - 功率：≤80W
 - 保险管电流：2A
 - 环境温度：0°C~40°C
 - 外形尺寸：298x245x196mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度155~190mm，宽度50~110mm
 - 票额厚度：0.075~0.15mm
 - 进钞容量：15mm
 - 接钞容量：25mm
 - 计数显示屏范围：1~999张
 - 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构示意图

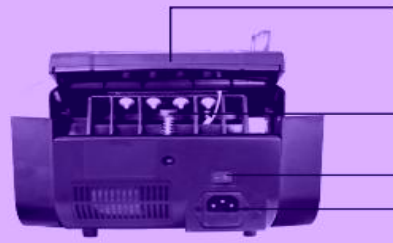
1

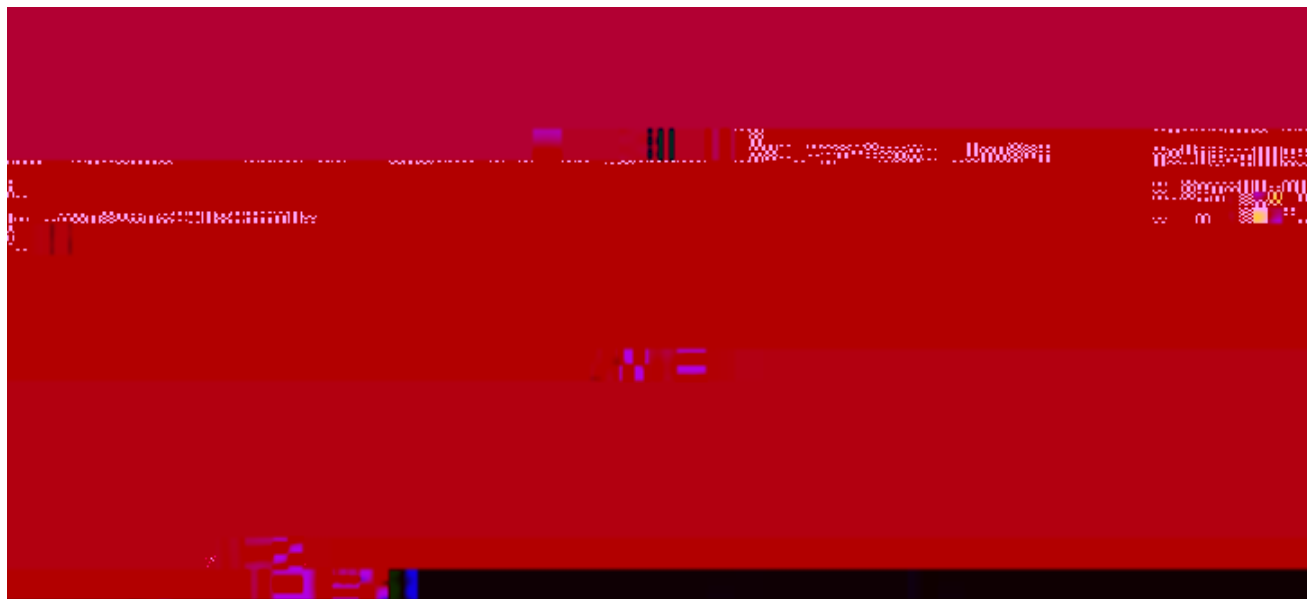
- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座

2

3

4





再将扇叶，放入清
钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴别能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币，并能对纸币进行清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键进入“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“10”和“复位/+”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞口上的纸币，其清点数与上次的累加数仍在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复 位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

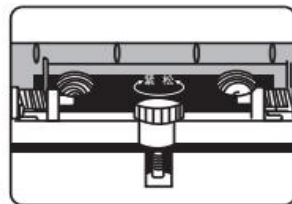
E2※	纸版开市	E5※	磁柱阻塞开市	E8※	幅面开市或蹙张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

<p>故障原因</p> <p>1. 电源线插头是否插入插座？</p> <p>2. 电源线插头是否有损坏？</p> <p>3. 电源线插头是否有开关？</p> <p>4. 电源线是否已被烧毁？</p> <p>5. 使用电压是否正确？ AC220V±10%</p>	<p>故障原因</p> <p>1. 进钞传感器是否积尘？</p> <p>2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？</p> <p>3. 主传送带是否断裂？</p> <p>4. 机器是否卡钞？（清除卡钞并调节螺杆）</p>
<p>故障原因</p> <p>1. 进钞台位置是否已调试好？</p> <p>2. 计数传感器是否积尘？</p> <p>3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？</p> <p>4. 放钞是否正确？</p>	<p>故障原因</p> <p>1. 功能是否选择正确？</p> <p>2. 宽度槽形光耦是否失效？</p> <p>3. 磁性传感器间隙是否不对？</p> <p>4. 荧光管是否老化？</p>

式失灵

计数不够准确

识别不准

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

2. 当拾钞轮磨平时，会造成进钞不畅或计数不准，需更换拾钞轮。抽出托钞板，卸下左右侧料架盖板，然后用手按下已被磨损的齿轮胶圈，换上新胶圈后再按原样复原即可。

3. 可换体外订钞，当先订书时，需卸下订书台，卸下订书台后，换上新的订书台。

此联沿虚

保修卡

的用户，如产品因质量问题

凡购买本公司产品由

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本

详细填写下列表格，并经

务的凭证，此卡须

不收： 保修

保修不当而造成损

公司提供的免费保修服务之

证您能充分享有本

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	
客户签字	

虚线剪下，由经销商保管

附

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077