

deli得力

# 使用说明



感谢您选购我公司人民币鉴别仪（点验钞机）。

请您在使用之前仔细阅读本手册，并按本手册的要求进行操作。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实有效的措施。

# 目录

|                   |   |
|-------------------|---|
| 安全注意事项与保养 .....   | 1 |
| 仪器拆封 .....        | 1 |
| 技术指标 .....        | 1 |
| 后部结构介绍 .....      | 2 |
| 操作指南 .....        | 2 |
| 正确的点钞操作方法 .....   | 2 |
| 机器外部构造 .....      |   |
| 功能使用说明 .....      |   |
| 3 常见故障分析及排除 ..... |   |
| 4 产品保修卡 .....     |   |
| 6                 |   |

## 安全注意事项与保养

- 1.本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
- 2.本机适用在0° C-40° C的温度中工作，如在0° C以下或40° C以上时会使机器难以正常工作。
- 3.使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器（如手机、电钻、电焊机等），应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
- 4.应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
- 5.长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。本机有发热部件，请勿遮挡散热孔。
- 6.当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A.液体洒到机器上时
  - B.机器严重摔坏时
  - C.机器性能有异常变化时
  - D.本机有发热部件，请勿遮挡散热孔

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系。**

## 技术指标

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| 整机重量：4.6 kg           | 点钞尺寸：长度110-175mm，宽度50-110mm |
| 电源：AC220V 50Hz        | 票幅厚度：0.075-0.15mm           |
| 额定电压：AC220V           | 工作电压：AC220V                 |
| 功率：100W               | 接地：接地                       |
| 保护接地：有                | 工作温度：5-40℃                  |
| 接地电阻：≤4Ω              | 计数范围：0-9999999              |
| 环境温度：20-30℃，相对湿度：≤80% | 报警数量：报警声、报警灯                |

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝（内置）

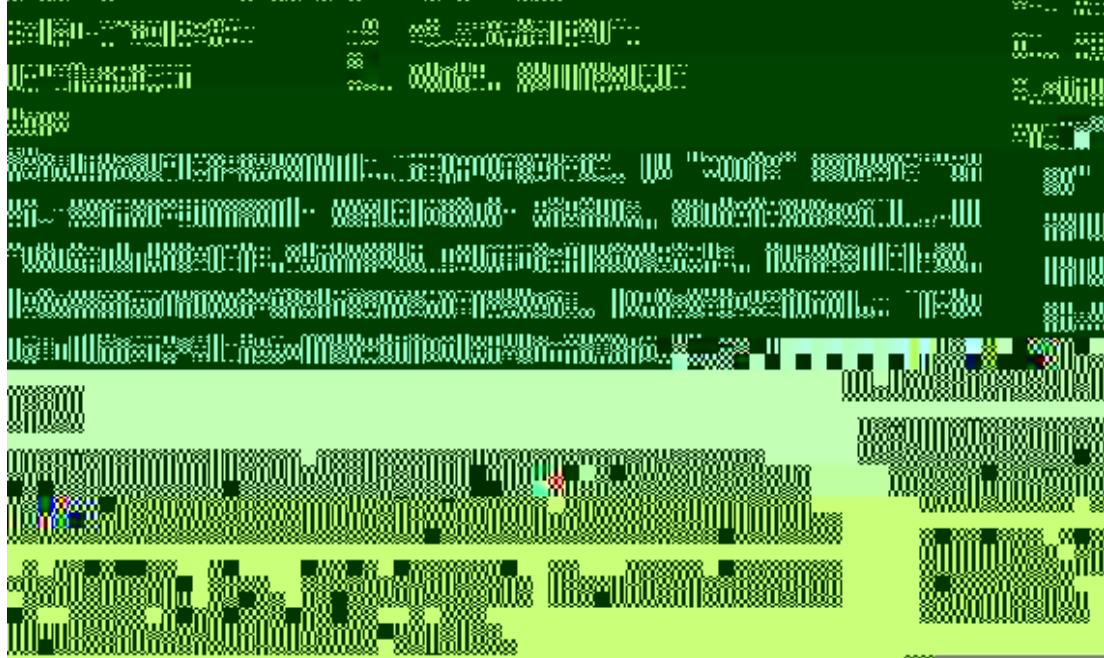


3 计数显示屏= /USB升级口

## 操作指南

1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，打开电源开关，点钞机自检后，蜂鸣器响二声说明机器自检正常，计数显示屏显示为“0”进入点验工作状态。如有其它符号显示，见故障自诊代码与排除方法。

2. 避免错检和撕钞



图一



图二



图三

## 机器外部结构

- 1 主控制窗
- 2 挡钞板
- 3 接钞板
- 4 旋转显示屏
- 5 喂钞台
- 6 “功能”键
- 7 “模式”键
- 8 “清零/+10”键
- 9 “复位/+1”键



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版

## 功能使用说明

### ■ 清零

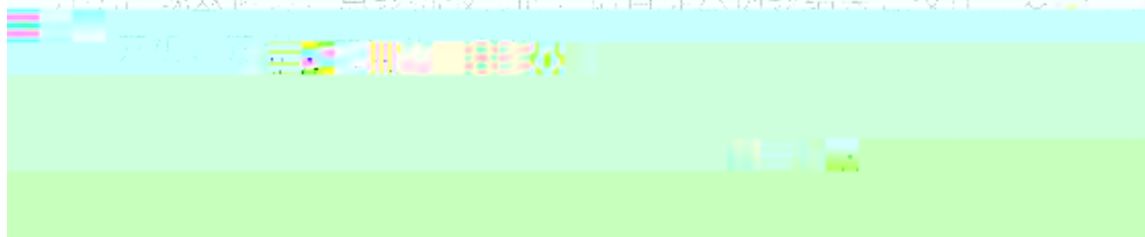
在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值。报警状态下点按“清零”键退出报警状态。

#### ■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

#### ■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞机报警时，语音提示报警结果；按住“复位”



### ■ 报警提示

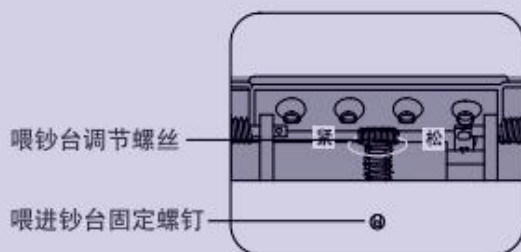
在清点过程中，发现疑币、重张（连张）、裂张（半张）时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是异常币，报警灯亮，同时发出报警信号。

| 代 码 | 内 容  | 代 码 | 内 容    | 代 码 | 内 容     |
|-----|------|-----|--------|-----|---------|
| E1※ | 紫外异常 | E4※ | 半张或残币  | E7※ | 红外异常    |
| E2※ | 纸质异常 | E5※ | 磁性油墨异常 | E8※ | 幅面异常或连张 |
| E3※ | 计数不准 | E6※ | 安全线异常  | E9※ | 分版      |

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



## 常见故障分析及排除















### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

| 显示屏显示 | 故障原因         | 排除方法       | 显示屏显示 | 故障原因    | 排除方法       |
|-------|--------------|------------|-------|---------|------------|
| CE1   | 左计数对管电路故障    | 检查线路或更换对管  | CEA   | 紫光电路故障  | 检查线路或更换传感器 |
| CE2   | 右计数对管电路故障    | 检查线路或更换对管  | CEF   | 长磁头电路故障 | 检查线路或更换长磁头 |
| CE3   | 宽度检出槽型光耦电路故障 | 检查线路或更换传感器 |       |         |            |
| CE4   | 喂钞台进钞光电传感器故障 | 检查线路或更换传感器 |       |         |            |
| CE5   | 收钞光电对管电路故障   | 检查线路或更换传感器 |       |         |            |
| CE6   | 左磁头电路故障      | 检查线路或更换左磁头 |       |         |            |
| CE7   | 右磁头电路故障      | 检查线路或更换右磁头 |       |         |            |

### ■ 简单的故障检查与排法

在要求维修之前，请先自行检查下列个点：

|   |  |  |   |  |
|---|--|--|---|--|
| <b>机器停止工作</b><br><br><b>启动方式</b><br><br><b>失灵</b><br><br><b>计数不够准确</b><br><br><b>识别不准</b> |  (插好电源线)<br><b>1. 电源线插头是否插入插座?</b>    |  (开关关闭)<br><b>2. 是否停电或没开开关?</b>       |  (请维修人员更换保险管槽内的保险丝)<br><b>3. 保险丝是否已被熔断?</b> |  (调整电压)<br><b>AC220V±10%</b><br><b>4. 使用电源电压是否过低?</b> |
|   |  (请清理传感器)<br><b>1. 进钞传感器是否积尘?</b>     |  (请仔细读)<br><b>2. 磁头传感器与电磁板接触是否松动?</b> |  (更换传送带)<br><b>3. 上传送带是否断裂?</b>              |  (请带零件)<br><b>4. 磁头是否老化? (请维修人员更换零件)</b>              |
|   |  (请放入干净的纸币)<br><b>1. 进钞的纸币是否已用完好?</b> |  (请拧紧、紧固磁头)<br><b>2. 计数传感器是否松动?</b>   |  (请调整磁头)<br><b>3. 进力齿、磁头轮是否严重磨损?</b>         |  (请正确的放入纸币)<br><b>4. 磁头是否过紧?</b>                      |
|   | <b>重新选择您需要的纸币</b><br><b>1. 纸币是否选择正确?</b>   |  (请换)<br><b>2. 纸币磁头头是否丢失?</b>         |  (请换)<br><b>3. 磁头传感器位置是否正确?</b>              |  |

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台并钞板，用手按

# 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

## 保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下发生故障时，由本公司根据故障情况提供

|                  |         |  |         |         |           |     |
|------------------|---------|--|---------|---------|-----------|-----|
| 商品<br>信息         | 商品名称    |  | 出厂编号    |         |           |     |
|                  | 商品型号    |  | 生产日期    |         |           |     |
| 客户<br>信息         | 单位名称    |  | 联系人     |         |           |     |
|                  | 地 址     |  | 联系电话    |         |           |     |
|                  | 销售商名称   |  | 联系人     |         |           |     |
| 销售<br>信息         | 地 址     |  | 联系电话    |         |           |     |
|                  | 销售日期    |  | 发票号码    |         |           |     |
| 维<br>修<br>记<br>录 | 故 障 状 况 |  | 维 修 结 果 | 客 户 签 字 | 维 修 人 签 字 | 日 期 |
|                  |         |  |         |         |           |     |
|                  |         |  |         |         |           |     |

|              |       |  |      |  |
|--------------|-------|--|------|--|
| 商品<br>信息     | 商品名称  |  | 出厂编号 |  |
|              | 商品型号  |  | 生产日期 |  |
| 客户<br>信息     | 单位名称  |  | 联系人  |  |
|              | 地 址   |  | 联系电话 |  |
| 销售<br>信<br>息 | 销售商名称 |  | 联系人  |  |
|              | 地 址   |  | 联系电话 |  |



得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江省宁波市海盐县  
得力工业区

全国服务热线  
Http://www.deligroup.com  
MADE IN CHINA



生产许可  
XK09-001-00077

执行标准：GB 16000-2010

保留备用



版本：2.0

日期：2017年10月